



# CAMPANYA DE CONCERTS D'INTERCANVIS MUSICALS

DE L'1 DE JUNY AL  
15 D'OCTUBRE

ORQUESTA  
RONDALLA-CORAL  
"MONTE DE LA SAL" -  
(PINOSO)

ORQUESTRA DE POLS I  
PUA DE LA SOCIETAT  
FILHARMÒNICA  
ALTEANENSE

**ALTEA**  
DOMINGO 30/07/2023 · 20:00H  
CENTRE CULT. ALTEA LA VELLA  
Entrada libre

# PROGRAMA

## ORQUESTA PULSO Y PUA “MONTE DE LA SAL” (PINOSO)

Director: Vicente Hernández Gracia

- ROMANCE DE PARIS (CHARLES TRENET)
  - CASITA DE PAPEL (LITO)
- M<sup>a</sup> CRISTINA ME QUIERE GOBERNAR (MIGUEL MATAMOROS)
  - ADIÓS MUCHACHOS (JULIO CÉSAR SANDERS)
    - AL URUGUAY (ANTONIO PEREA)
  - SALUD, DINERO Y AMOR (ADOLFO SCIAMARELLA)
    - MONISIMA (JORGE SEPULVEDA)
  - TAPAME, TAPAME (LOUIS REARD)
    - LA ESPINITA (NICOLAS JIMENEZ)
  - LA VIDA ES BELLA (NICOLA PIOVANI)

## ORQUESTRA POLS I PUA S. FILHARMÒNICA ALTEANENSE

Director: Raül Mahiques Canet

- MUSICA NOCTURNA DE MADRID (L. BOCCHERINI)
  - BURJASOT (LÓPEZ LAGUARDA)
- LAS TRES DE LA MAÑANA [VALS DE LAS CAMPANAS] (J. ROBLEDO)
  - EN TIERRA EXTRAÑA (ANTONIO ÁLVAREZ)
  - HOPELESSY DEVOTED TO YOU (JOHN FARRAR)
  - A TOPE CON JOHN WILLIAMS (JOHN WILLIAMS)